

THÔNG BÁO

V/v tổ chức Hội thảo nghiên cứu khoa học Sinh viên năm 2022

Thực hiện kế hoạch hoạt động Khoa học Công nghệ năm 2022 và nhằm góp phần thúc đẩy phong trào nghiên cứu khoa học sinh viên, trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp triển khai tổ chức hội thảo nghiên cứu khoa học sinh viên năm 2022. Hội thảo là nơi trao đổi những kết quả nghiên cứu của sinh viên nhằm với mục đích nâng cao nhận thức, khơi dậy tinh thần đam mê, sáng tạo trong nghiên cứu khoa học của sinh viên. Đồng thời, hội thảo cũng nhằm nâng cao chất lượng đào tạo, phát huy tính năng động, sáng tạo, khả năng nghiên cứu khoa học độc lập của sinh viên và khả năng thuyết trình của sinh viên. Kế hoạch hội thảo cụ thể như sau:

I. Chủ đề hội thảo

- ✓ Kỹ thuật điện, điện tử, điện tử viễn thông;
- ✓ Kỹ thuật Cơ khí - Động lực;
- ✓ Kỹ thuật Cơ điện tử;
- ✓ Kỹ thuật Hóa học - Xây dựng - Môi trường;
- ✓ Kỹ thuật và Công nghệ vật liệu;
- ✓ Kinh tế công nghiệp;
- ✓ Khoa học Cơ bản...

II. Nội dung thực hiện

1. Thể lệ gửi bài:

- Bài tham gia hội thảo là bài chưa công bố trên sách, báo và các tạp chí khác.
- Bài viết có thể viết bằng ngôn ngữ Tiếng Việt hoặc bằng Tiếng Anh (toàn văn dài không quá 6 trang). Bài viết được định dạng theo mẫu đính kèm.

2. Thực hiện

- Mỗi đơn vị chuyên môn khuyến khích sinh viên tham gia hội thảo từ 5-7 báo cáo/ khoa, số lượng báo cáo không hạn chế;
- Khuyến khích báo cáo của các sinh viên đã/đang thực hiện các đề tài NCKH; sinh viên là thành viên của các CLB Khoa học kỹ thuật; sinh viên là thành viên của các nhóm nghiên cứu.

III. Địa chỉ và thời gian nhận bài :

Bài viết (toàn văn báo cáo và file trình chiếu) gửi về địa chỉ email:
R.intl@tnut.edu.vn



Bài viết được gửi trực tiếp qua địa chỉ email ghi rõ: Lĩnh vực tham gia, họ tên tác giả, mã số sinh viên, khoa, số điện thoại, email của tác giả.

Thời hạn nộp toàn văn báo cáo và file trình chiếu: Ngày 20 tháng 12 năm 2022

IV. Thời gian tổ chức dự kiến: Trong khoảng 20 đến 31 tháng 12 năm 2022

Địa điểm: Trường Đại học Kỹ thuật công nghiệp

Đề nghị các đơn vị triển khai nội dung thông báo tới cán bộ, giảng viên và sinh viên của đơn vị.

Trân trọng cảm ơn!

Nơi nhận:

- ĐU, BGH (để b/c);
- Các đơn vị chuyên môn;
- Lưu VT, KHCN&HTQT.

KT. HIỆU TRƯỞNG
PHÓ HIỆU TRƯỞNG



PGS.TS. Vũ Ngọc Pi



Determination of Optimum WEDM Parameters for Minimum Surface Roughness when Cutting SKD11

First Author¹[0000-1111-2222-3333] and Second Author²[1111-2222-3333-4444]

¹ Princeton University, Princeton NJ 08544, USA

² Springer Heidelberg, Tiergartenstr. 17, 69121 Heidelberg, Germany
lncs@springer.com

Abstract. The abstract should summarize the contents of the paper in short terms, i.e. 150-250 words.

Keywords: WEDM, Wire EDM, Surface Roughness, SKD11.

1 Introduction

Sample Heading (Third Level). Only two levels of headings should be numbered. Lower level headings remain unnumbered; they are formatted as run-in headings.

2 Experimental setup

3 Results and analysis

4 Conclusions

Acknowledgment

This work was supported by Thai Nguyen University of Technology.

References

Nghiên cứu ảnh hưởng của...

Nguyễn Văn A.¹[0000-1111-2222-3333], Vũ Văn B...²[1111-2222-3333-4444]

¹ Khoa Điện, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, ĐH Thái Nguyên

² Khoa Kinh tế, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, ĐH Thái Nguyên
nguyenvanA@tnut.edu.vn

Tóm tắt. Phần này cần nêu tóm tắt nội dung của bài báo; nên viết khoảng 150-250 từ.

Từ khóa: WEDM, Wire EDM, Surface Roughness, SKD11.

1 Giới thiệu

Sample Heading (Third Level). Only two levels of headings should be numbered. Lower level headings remain unnumbered; they are formatted as run-in headings.

2 Thiết kế và setup thí nghiệm

3 Kết quả và nhận xét

4 Kết luận

Lời cảm ơn

Nghiên cứu này được hỗ trợ kinh phí bởi Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, ĐH Thái Nguyên

Tài liệu tham khảo